

GRISSINATRICE AUTOMATICA





GRISSINATRICE AUTOMATICA

Nella macchina la formazione dei grissini viene effettuata in continuo da una coppia di rulli formatori con differenti diametri (vedi tabella), intercambiabili. La lunghezza del grissino si regola con un timer posto sul quadro comandi. Raggiunta la misura desiderata, la macchina si ferma ed automaticamente viene effettuato il taglio; dopodiché, ricomincia un altro ciclo. La macchina continuerà fino a quando l'operatore non premerà il pulsante di stop.

La larghezza dei rulli formatori è di cm. 15. La produzione è da 8 a 24 grissini per volta in base al diametro dei rulli. La macchina viene fornita con una coppia di rulli a scelta, gli altri a richiesta. Nel carrello della macchina vi è un vano ripostiglio. È montata su ruote girevoli.

La tramoggia di carico è a rulli liberi in Teflon e può essere chiusa per ridurre l'ingombro.



AUTOMATIC MOULDER OF BREAD STICKS

In this machine bread sticks are shaped by a set of moulding rolls available in different diameters (see the table). The rolls are quickly and easily interchangeable. The bread sticks' length is adjusted by a timer set on the control panel. When the required size is reached, the machine stops and automatically cuts the dough sticks. Afterwards a new working cycle starts; the machine will stop only if the operator presses the "stop" button.

The moulding rolls' width is 15 cm. Production capacity is from 8 to 24 bread sticks each time, according to the chosen rolls' diameter. This machine is supplied with one moulding roll at your choice; while other sizes can be supplied on your express request.

The machine's base is a sort of storing place. Mounted on wheels. When the machine is not working, the charging hopper (made by free rollers in Teflon) may be closed thus reducing the encumbering space.



FACONNEUSE AUTOMATIQUE DE GRESSINS

Par cette machine les gressins sont façonnés en continu par une couple de rouleaux. Ces rouleaux sont disponibles en plusieurs diamètres (voir le tableau). L'interchangeabilité des rouleaux est très simple et rapide. La longueur du gressin est réglée par un temporisateur placé sur le panneau commande. Lorsque la longueur désirée est obtenue, la machine s'arrête et automatiquement découpe la pâte. Ensuite il recommence un nouveau cycle de travail; la machine s'arrête seulement quand l'opérateur presse le bouton de stop.

La largeur des rouleaux façonnant est 15 cm. La production est de 8 à 24 gressins chaque fois selon le diamètre des rouleaux choisis et montés sur la machine. La machine est fournie avec une couple de rouleaux à votre choix; les autres sont fournis sur demande.

Dans le chariot de la machine il y a un espace de rangement. La machine est montée sur des roues. Lorsque la machine ne travaille pas, la trémie de chargement (faite de rouleaux libres en Téflon) peut être fermée afin de réduire l'encombrement.

Cod.	Motore Kw	Peso kg.	Diametro rulli in mm a scelta	Dimensioni chiusa cm.			Dimensioni aperta cm.		
				larghezza	lunghezza	altezza	larghezza	lunghezza	altezza
	Motor Kw	Weight kg	Roll. dia. in mm by choice	Sizes closed cm			Sizes opened cm		
				width	length	height	width	length	height
F-352	0,30	75	5 - 6,5 - 8 10 - 13 - 17	37	82	110	37	170	161

